



MINERIA - INGENIERIA	
Cia. Minera Sayaatoc S.A Proyecto Sayaatoc	Estudio de Pre-factibilidad de planta de procesos metalúrgicos de 15,000 TMD.
Cia. Minera Coimolache S.A. Proyecto Tantahuatay	Estudio de factibilidad de planta de procesos metalúrgicos de 12,000 TMD.
Cia. Minera Coimolache S.A Proyecto Tantahuatay	Estudio de factibilidad de la planta de tratamiento de aguas ácidas de tajo y botadero de 54 m ³ /h.
Cia. Minera Coimolache S.A Proyecto Tantahuatay	Estudio de factibilidad de servicios complementarios.
Cia. de Minas Buenaventura S.A. Proyecto La Zanja	Evaluación económica para diferentes escenarios de operación –Procesos Metalúrgicos.
Minera Cascaminas S.A.C. Proyecto Cascajal.	Estimado de inversión para procesos metalúrgicos de 25 TMD y 100 TMD - Lixiviación en pilas y planta Merrill & Crowe a escala piloto.
Sociedad Minera Cambior Perú S.A. Proyecto La Arena.	Estimado de inversión y costos operativos para plantas de lixiviación en pilas de 8,000 TMD y 12,000 TMD.
San José de Algamarca. Proyecto Algamarca Cajabamba-Cajamarca.	Estudio de pre-factibilidad para una operación de lixiviación en pilas de 10,000 TMD.
San José de Algamarca. Proyecto Algamarca Cajabamba-Cajamarca.	Due Diligence. Revisión de estudios técnicos y evaluación económica.
Cia. Minera Coimolache S.A. Proyecto Tantahuatay	Ingeniería básica de planta de procesos metalúrgicos de 12,000 TMD (Lixiviación en pilas y Merrill & Crowe).
Cia. Minera IRL S.A. Proyecto Corihuarmi	Ingeniería de detalle de planta de procesos metalúrgicos de 2700 TMD – Lixiviación en pilas y planta ADR (Especialidades de procesos, mecánica y tuberías).
Cia. de Minas Buenaventura S.A. Proyecto La Zanja	Ingeniería básica para la lixiviación en pilas de óxidos y recuperación de oro en columnas con carbón activado. Capacidad: 15,000 TMD.
Cia. de Minas Buenaventura S.A. Proyecto La Zanja	Ingeniería básica de la planta de tratamiento de aguas ácidas de tajo y botadero.
Cia. Minera Ares S.A. Proyecto planta piloto EW	Planta piloto de electrodeposición de 2.2 m ³ /h para recuperación de plata.



Minera Cascaminas S.A.C. Proyecto Cascajal.	Ingeniería básica de planta de procesos metalúrgicos de 200 TMD (Lixiviación en pilas y Merrill & Crowe).
Cia. Minera Aurífera Santa Rosa S.A. Proyecto Cochavara	Ingeniería de detalle de la planta de procesos metalúrgicos de 12,000 TMD – Lixiviación en pilas y planta ADR.
Cia. Minera Aurífera Santa Rosa S.A. Proyecto Sacalla	Ingeniería de detalle de la planta de procesos metalúrgicos de 10,000 TMD – Lixiviación en pilas y planta ADR.
Cia. Minera Aurífera Santa Rosa Proyecto Santa Rosa	Ingeniería de detalle de la planta de desorción a presión de carbón activado de 6 TM y electrodeposición.
Cía. Minera San Simón S. A. Proyecto La Virgen	Ingeniería básica y de detalle para una planta de lixiviación en pilas y de recuperación de oro con carbón activado. Capacidad: 4,000 TMD.
Cía. Minera San Simón S. A. Proyecto La Virgen	Ingeniería básica y de detalle para la ampliación de planta hasta 30,000 TMD.
Cia. Minera San Simón Proyecto La Virgen	Ingeniería de detalle de la planta de desorción a presión de carbón activado de 6 TM, electrodeposición y lavado de gases.
Consortio Minero Horizonte S.A. Proyecto de recuperación de oro de mineral de baja ley.	Ingeniería de detalle de planta de procesos metalúrgicos de 400 TMD – Lixiviación en pilas y planta ADR.
HLC tiene diseñado un planta piloto de adsorción con resinas y recuperación por electrodeposición.	
Minera La Zanja S.R.L. Proyecto La Zanja	Estudio de factibilidad e ingeniería básica de Plantas de Tratamiento de Aguas Acidas San Pedro Sur y Pampa Verde.
Cía. Minera Coimolache S.A. Proyecto Tantahuatay	Estudio de factibilidad e ingeniería básica de Servicios Complementarios.
Minera Barrick Misquichilca S.A. Proyecto Lagunas Norte	Ingeniería de detalle de ampliación de planta de procesos, mina Lagunas Norte – Alto Chicama.
La Arena S. A. Proyecto La Arena	Estudio de factibilidad de la Planta de Proceso Metalúrgico para 24,000 TMD.
Minera La Zanja S.R.L. Proyecto La Zanja	Ingeniería de detalle de la planta metalúrgica: Proceso y tuberías.
Minera La Zanja S.R.L. Proyecto La Zanja	Ingeniería de detalle de la línea de agua.
La Arena S. A. Proyecto La Arena	Ingeniería de Detalle de la Planta de Proceso Metalúrgico para 24,000 TMD.
Minera Barrick Misquichilca S.A. Proyecto Lagunas Norte	Ingeniería básica de la planta de tratamiento de escorias.
Cia. Minera Coimolache S.A. Proyecto Tantahuatay	Ingeniería básica de la ampliación del proceso metalúrgico a 18,000 TMD.
Beer Creek Mining Proyecto Santa Ana	Estudio de factibilidad para una Planta de Proceso Metalúrgico para 10,000 TMD.



MINERIA - FABRICACION

Principales productos fabricados:

1. Tanques para plantas mineras y yacimientos de petróleo
 2. Torres de vacío
 3. Cajón pregnant
 4. Tolvas de alimentación de carbón
 5. Columnas de carbón
 6. Hornos de fundición
 7. Hornos retorta
 8. Filtros clarificadores
 9. Filtro DSM
 10. Tanque pulmón
 11. Estructuras
 12. Tuberías y conexiones
 13. Parrillas y cedazos
 14. Barcazas
 15. Muestreadores
 16. Separadores bifásicos
 17. Trenes de separación bifásica
 18. Manifolds
- Personal calificado y certificado:
1. Caldereros
 2. Tuberos
 3. Soldadores homologados 3G, 4G, 5G y 6G mediante los procesos SMAW, GMAW y GTAW.



MINERIA - CONSTRUCCION	
Cia. Minera IRL S.A. Proyecto Corihuarmi	Planta de adsorción con carbón activado de 2 TM.
Cia. Minera IRL S.A. Proyecto Corihuarmi	Planta de desorción a presión de carbón activado de 2 TM y electrodeposición.
Cia. Minera IRL S.A. Proyecto Corihuarmi	Planta de reactivación química de carbón activado de 2 TM.
Cia. Minera IRL S.A. Proyecto Corihuarmi	Planta de preparación de solución de cianuro.
Cia. Minera IRL S.A. Proyecto Corihuarmi	Planta de detoxificación de cianuro
Cia. Minera San Simón Proyecto La Virgen	Plantas de adsorción con carbón activado de 2 TM y 4 TM
Cia. Minera San Simón Proyecto La Virgen	Planta de desorción con alcohol de carbón activado de 2 TM y reactivación química.
Cia. Minera San Simón Proyecto La Virgen	Planta de desorción a presión de carbón activado de 6 TM, electrodeposición y lavado de gases. (En ejecución).
Cia. Minera Aurifera Santa Rosa S.A. Proyecto planta Santa Rosa	Plantas de adsorción con carbón activado de 1 TM, 2 TM y 4 TM.
Cia. Minera Aurifera Santa Rosa S.A. Proyecto planta Santa Rosa	Planta de desorción a presión de carbón activado de 6 TM y electrodeposición.
Cia. Minera Aurifera Santa Rosa S.A. Proyecto planta Santa Rosa	Planta de desorción de carbón activado con alcohol de 2 TM y reactivación química.
Cia. Minera Ares S.A. Proyecto planta piloto EW	Planta piloto de electrodeposición.
Cia. Minera San Manuel S.A. Proyecto Cascaminas	Planta Merrill & Crowe para 20 m ³ /h.
Cia. Minera Aurifera Santa Rosa S.A. Proyecto recuperación de mercurio en Planta Santa Rosa	Sistema de recuperación de mercurio con hornos retorta de 30 pies ³



Cia. Minera Aurifera Santa Rosa S.A. Proyecto sistema de lavado de gases en Planta Santa Rosa	Sistema de lavado de gases del horno de fundición.
Cia. Minera IRL S.A. Proyecto Corihuarmi	Sistema de recuperación de mercurio con hornos de retorta de 4.2 pies ³
Cia. Minera IRL S.A. Proyecto Corihuarmi	Horno de fundición basculante de 0.3 TM de metal.
Cia. Minera IRL S.A. Proyecto Corihuarmi	Sistema de extracción y lavado de gases de fundición.
1. Instalación de casing en poza de grandes eventos.	
2. Transporte de una columna de adsorción de 6 toneladas.	
3. Planta de desorción a presión de 6 toneladas.	
4. Sistema de lavado de gases de celdas electrolíticas.	
5. Horno de regeneración térmica de carbón de 42 kg/h.	
6. Sistema de tuberías de conexión a la planta de desorción a presión.	
7. Trabajos realizados en el Proyecto "Preparación de muestras, mantenimiento y realización de pruebas piloto en el Laboratorio de Ensayos Físicos (LEF) para los minerales de Bayóvar".	



MINERIA LABORATORIO METALURGICO

El Laboratorio Metalúrgico proporciona los siguientes servicios:

1. Preparación mecánica
2. Secado
3. Análisis granulométrico valorado (cedazos de 10" hasta malla 200)
4. Homogenización y cuarteo
5. Lixiviación
6. Adsorción
7. Laboratorio de Control Metalúrgico
8. Pruebas en botellas por agitación
9. Filtrado
10. Detoxificación de efluentes
11. Prueba de capacidad de adsorción
12. Prueba de desorción
13. Electrodeposición a escala piloto
14. Prueba de precipitación

MINERIA PRUEBAS METALURGICAS

1. Preparación mecánica de muestras: chancado
2. Análisis granulométrico
3. Pruebas de flotación
4. Control metalúrgico
5. Prueba de lixiviación en columnas cortas
6. Prueba de adsorción con columnas de carbón activado a escala Piloto
7. Prueba de cianuración en columnas a escala piloto (en mina)
8. Planta piloto de electrodeposición
9. Columnas de cianuración a escala Piloto (Laboratorio Metalúrgico de Huachipa)

MINERIA PRUEBAS METALURGICAS

Cía. Minera Sayaatoc S.A Proyecto Recreo Amparo	Pruebas de cianuración en columnas cortas
Cia. Minera Volcan S.A.A.	Pruebas metalúrgicas de cianuración a nivel laboratorio
Corp. Minera San Manuel S.A. Proyecto San Lorenzo, El Carmen y Chivilca	Pruebas de cianuración por agitación y columnas cortas
Cía. Minera Volcan S.A.A. Proyecto Vinchos Cerro de Pasco	Pruebas metalúrgicas de flotación y cianuración en laboratorio
San José de Algamarca. Proyecto Algamarca Cajabamba-Cajamarca.	Pruebas de cianuración en botellas, columnas cortas y columnas grandes a escala piloto
Cía. Minera San Simón S. A. Proyecto La Virgen Huamachuco-La Libertad.	Pruebas de cianuración en botellas, columnas cortas y columnas grandes a escala piloto
Cía. Minera Sipán S. A. Mina Sipán	Pruebas de adsorción con carbón activado con soluciones pregnant
La Arena S.A. Proyecto La Arena	Muestreo in –situ
La Arena S.A. Proyecto La Arena	Pruebas de adsorción con carbón activado con soluciones pregnant